

ÉLÉMENTS À PRENDRE EN CONSIDÉRATION POUR LA DÉTERMINATION D'UN APPAREIL DE ROBINETTERIE

Conditions de service

Le fluide utilisé :

- **État :** gazeux, liquide ou pulvérulent ?
- **Nature :** eau, air, pétrole, solvant...

La pression de service : maximum et minimum admissibles.

La température de service : maximum et minimum admissibles.

Diamètre nominal

Type de robinetterie :

- Robinet tournant sphérique
- Robinet papillon
- Robinet à soupape (à presse-étoupe ou à soufflet d'étanchéité)
- Robinet à pointeau
- Vanne à passage direct (à opercule)
- Vanne guillotine.

Fonction de la vanne : sectionnement ou régulation.

Matières et dimensions

- **Matière du corps, de l'obturateur, des joints.**
- **Type de raccordement :**
 - Taraudés : BSP/NPT
 - À souder SW/BW
 - À brides EN 1092, EN 1759...
- **Encombrement :** Face à face, norme EN 558...

Type de manœuvre

Poignée / volant / levier / réducteur.

Remarques particulières

Environnement :

- Lieux de pose du matériel
- Normes à respecter : ATEX, sécurité feu, incendie, gaz, émission fugitive...

Kv réduit (passage réduit).

Certificats : 3.1 / 2.2 / épreuve hydraulique.